

# KESTER® 985M SOLDERING FLUX

## Bajo-Solidos No-Clean Flux

### DESCRIPCIÓN

Kester 985M no-clean es un flux bajo en sólidos, libre de haluros, que está diseñado para soldadura por ola y para procesos de retoque. El 985M fue desarrollado para su uso con aleaciones de soldadura libre de plomo y de estaño-plomo. 985M exhibe un excelente desempeño minimizando/eliminando los puentes de soldadura (cortos) durante todas las operaciones de soldado.

LEA EN SU TOTALIDAD LA HOJA DE DATOS ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Mejora el rendimiento de la soldadura.
- Elimina la necesidad y el gasto de la limpieza.
- Residuos no corrosivos y no pegajosos
- Cumple con el estándar GR-78-CORE (Telcordia Bellcore)
- Clasificado como ORL0 por IPC J-STD-004 y Clasificado como ORM0 por IPC J-STD-004B

### CONFORMIDAD ROHS

Este producto cumple con los requisitos de la Directiva de restricción de sustancias peligrosas (RoHS). La información adicional de RoHS.

### DATOS TÉCNICOS

Categoría	Resultados	Procedimientos/Observaciones
<b>Propiedades Físicas</b>		
Gravedad Especifica	0.805	@ 25 °C (Típico)
Valor Ácido (Típico)	20.0 mg KOH/g de flux	
Porcentaje de Sólidos (Teórica)	3.6%	
<b>Pruebas de Confiabilidad</b>		

Categoría	Resultados	Procedimientos/Observaciones
Espejo de Cobre	Sin Ruptura “Bajo”	Probado Según J-STD-004B, IPC-TM-650, Método 2.3.32
Prueba de Corrosión	No Corrosion “L”	Probado Según IPC J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.6.15B
	Corrosión Menor “M”	Probado Según IPC J-STD-004B, IPC-TM-650, Método 2.6.15C
Prueba de Corrosión Bono	Pasa; Fc=0.7%	Condiciones de la Prueba: 85 °C, 85% RH, 15 días, 12V
Cromato de Plata	Pasa	Probado Según J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.3.33
Cloruros y Bromuros	No Detectados	Probado Según J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.3.35
Fluoruros por Prueba Puntual	Pasa	Probado Según J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.3.35.1
Migración Electroquímica (ECM)	Pasa	Probado Según J-STD-004B, IPC-TM-650 Método 2.6.14.1 Condiciones de la Prueba: 65 °C, 85% RH, 500hrs, 100V
Resistencia Aislante de la Superficie (SIR), Belcore, IPC	Pasa	GR-78 13.13 Condiciones de la Prueba: 35 °C, 85% RH, 4días, 100V
Resistencia Aislante de la Superficie (SIR)	Pasa	Probado Según J-STD-004B, IPC-TM-650, Método 2.6.3.7 Condiciones de la Prueba: 40 °C, 90% RH, 7días, 12.5V
Resistencia Aislante de la Superficie (SIR)	Pasa	Probado Según J-STD-004, IPC-TM-650, Método 2.6.3.3 Condiciones de la Prueba: 85 °C, 85% RH, 7 días, 100

## APLICACIÓN DEL FLUX

985M está especialmente diseñado para aplicaciones de rociado (spray) y olas. No está diseñado para usarse en una aplicación de espuma (foam). El objetivo de deposición de flux debe comenzar con 90 - 190 µg de sólidos / cm<sup>2</sup> (600 - 1200µg de sólidos / in<sup>2</sup>).

## DIRECTRICES DE PROCESAMIENTO

La temperatura de precalentamiento óptima para la mayoría de los ensambles es de 85 - 105 °C (185 - 221 °F), tomada en la parte superior o lado de los componentes del ensamble. Es importante tener en cuenta que la temperatura óptima de precalentamiento para un ensamble determinado dependerá de la combinación del diseño de la máquina, el diseño del circuito (masa o tamaño de la tarjeta y mezcla de componentes), el grosor de la tarjeta, la duración del tiempo de contacto con la soldadura líquida, la forma de onda de la soldadura, velocidad de flujo de la soldadura, tiempo de precalentamiento y aleación utilizada en el pot de soldadura. La clave es precalentar la tarjeta para iniciar la activación del flux, pero no quemarlo antes de llegar al pot de soldadura líquida. Para 985M, la temperatura máxima de precalentamiento en el lado inferior de la tarjeta es de 130 °C.

Las soldaduras con plomo (Sn63Pb37) requerirán un tiempo de contacto de 2 - 4 segundos. Las soldaduras sin plomo (Sn96.5Ag3.0Cu0.5) requerirán un tiempo de contacto en la ola de 4 - 7 segundos. Valores superiores a los 7 segundos, pudieran producir disolución de cobre en las tarjetas terminado OSP, ImAg e ImSn.

La información anterior es una guía y es aconsejable tener en cuenta que la configuración óptima para un conjunto dado puede variar y esto depende del diseño de la tarjeta, el grosor de la tarjeta, los componentes y el equipo utilizado. Se recomienda realizar un diseño de experimento para optimizar el proceso de soldado. Si tiene alguna pregunta, comuníquese con el Soporte técnico de Kester.

### Retoque

Las plumas de flux (flux-pen) solo deben usarse como último recurso. Cualquier flux aplicado a la ubicación de la soldadura debe mantenerse en la misma ubicación de la conexión de soldadura que se está soldando.

### Control del Flux

El kit de prueba Kester PS-22 y el procedimiento de dicha prueba están disponibles para asegurar el correcto nivel de sólidos en el flux. Las instrucciones de cómo usar este kit vendrán incluidas con la compra. Este kit también podría usarse como un medio de inspección de entrada.

### Limpieza

Los residuos del flux 985M no son conductivos y no requieren de limpieza en la mayoría de las aplicaciones. Si se requiere la eliminación de dichos residuos, se pueden retirar con facilidad con la mayoría de los limpiadores de fundente disponibles comercialmente. Póngase en contacto con el soporte técnico de Kester si requiere asistencia adicional.

**Información Adicional**

Información adicional del producto está disponible en el paquete de datos del 985M. Contacte a su representante de Kester para una copia.

**Almacenaje, Manejo y Tiempo de Vida**

985M es inflamable. Almacénelo lejos de fuentes de ignición. La vida útil es de 1 año a partir de la fecha de fabricación cuando se maneja adecuadamente y se mantiene a 10 - 25 °C (50 - 77 °F).

**SERVICIOS DE RECICLAJE**

Brindamos servicios de reciclaje seguros y eficientes para ayudar a las empresas a cumplir con sus requisitos ambientales y legislativos y, al mismo tiempo, maximizar el valor de sus flujos de desechos.

Nuestro servicio recolecta escoria de soldadura, desechos de soldadura y varias formas de residuos de pasta de soldadura. Comuníquese con su representante de ventas local para conocer las capacidades de reciclaje en su área.



**ADVERTENCIA DE SEGURIDAD**

Se recomienda que la empresa/operario lea y revise la Hoja de Datos de Seguridad antes de su uso para las advertencias sanitarias y de seguridad. **Las Hojas de Datos de Seguridad están disponibles.**

**CONTACT INFORMATION**

[www.macdermidalpha.com](http://www.macdermidalpha.com)

<b>North America</b> 140 Centennial Avenue Piscataway, NJ 08854 1.800.367.5460	<b>Europe</b> Unit 2, Genesis Business Park Albert Drive Woking, Surrey, GU21 5RW, UK 44.01483.758400	<b>Asia</b> 8/F., Two Sky Parc 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong, SAR China 852.2500.5365
---	---	--

Lea también con atención las advertencias e información sobre seguridad en la ficha de datos de seguridad. Esta ficha de datos contiene la información técnica obligatoria para un funcionamiento seguro y económico del producto. LEA DETENIDAMENTE ANTES DE UTILIZAR EL PRODUCTO. Servicio de información de seguridad para emergencias: US 1 202 464 2554, Europa + 44 1235 239 670, Asia + 65 3158 1074, Brasil 0800 707 7022 y 0800 172 020, México 01800 002 1400 y (55) 5559 1588

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Todas las aseveraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento están basadas en pruebas que consideramos fiables, pero la exactitud o integridad de las mismas no están garantizadas. Ninguna aseveración o recomendación constituirá una declaración, salvo que se establezca en un acuerdo firmado por los representantes legales del vendedor y fabricante. NO SE OFRECE NINGUNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN DETERMINADO USO O PROPÓSITO. Se ofrece la siguiente garantía en lugar de dichas garantías y el resto de garantías, expresas, implícitas o estatutarias. Los productos tienen una garantía frente a defectos en el material y fabricación en el momento de la venta. La única obligación del vendedor y fabricante a tenor de la presente garantía será reemplazar cualquier producto defectuoso en el momento de la venta. Bajo ninguna circunstancia será el fabricante o el vendedor responsable de ninguna pérdida, daños o gastos, directos o emergentes, derivados de la incapacidad para utilizar el producto. No obstante lo anterior, si los productos se suministran en respuesta a la petición de un cliente que especifica los parámetros funcionales que superan los establecidos anteriormente, o si los productos se utilizan bajo condiciones que superan los parámetros mencionados, el cliente mediante la aceptación o uso de ello asume todos los riesgos de fallo del producto y de todos los daños directos, indirectos y emergentes que se puedan derivar del uso de los productos bajo condiciones, y acuerda exonerar, indemnizar y eximir de responsabilidad a MacDermid Incorporated derivado de ello. Ninguna sugerencia para el uso del producto ni nada de lo contenido en este documento se deberá interpretar como una recomendación para utilizar ningún producto en violación de los derechos de patente, y el vendedor y fabricante no asumen ninguna responsabilidad de dicha violación.

© 2019 MacDermid, Inc. y su grupo de empresas. Todos los derechos reservados. "(R)" y "TM" son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de MacDermid, Inc. y su grupo de empresas en los Estados Unidos y / u otros países